



PKD- UND CVDD-
DREIECKSPLETTEN ZUM ABRICHTEN

- AB LAGER LIEFERBAR -



DREIECKSPLETTEN ZUM ABRICHTEN

DIAMANT-DREIECKSPLETTEN: BESONDERS EINFACHE ANWENDUNG

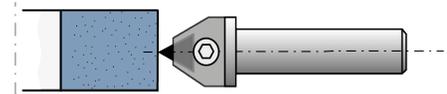
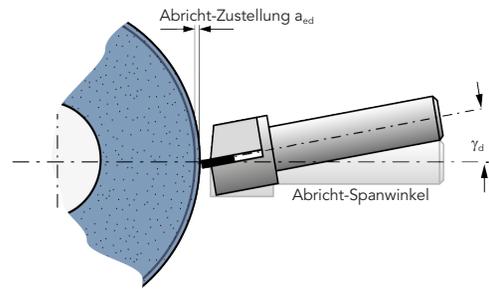
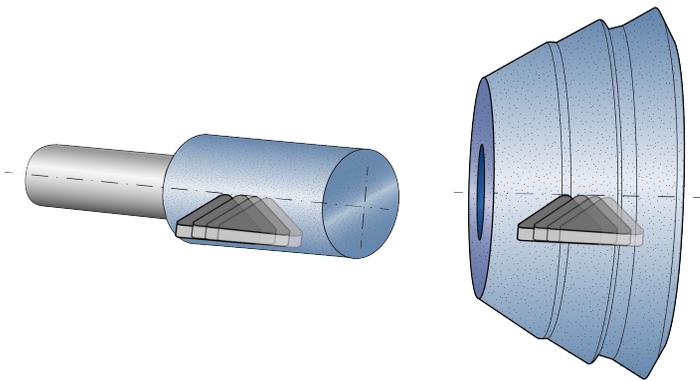
Dreiecksplatten in CVDD- (CVD-Diamant) oder PKD-Ausführung sind einfache Werkzeuge für das Abrichten von zylindrischen Flächen, Profilen oder Einstichen. Die Aufnahme in einem präzisen Plattenhalter ermöglicht, die Werkzeuge schnell und unkompliziert umzuspannen, um eine neue Ecke zu verwenden.

Häufig findet sich die Diamant-Dreiecksplatte als „Backup-System“ auf Maschinen, um die Prozesssicherheit der gesamten Schleifmaschine zu erhöhen.

SYNTHETISCHE DIAMANTEN: PKD ODER CVDD

PKD-Dreiecksplatten eignen sich besonders gut für das Abrichten von konventionellen Schleifscheiben und keramisch gebundenen CBN-Innenschleifkörpern mit Werkzeugdurchmessern kleiner als $\varnothing 5$ mm, da sie einen vergleichsweise geringen Abrichtdruck aufbauen.

CVD-Diamantplatten (Qualität P7) werden für härtere Schleifscheiben (z.B. SG-Korund, SiC) verwendet, um den höheren Belastungen beim Abrichten gerecht zu werden. CVD-Diamantplatten haben eine längere Lebensdauer und werden gern für Prototypenwendungen oder zur Findung geeigneter Radien für den Einsatz von Formrollen verwendet. Beim Abrichten ist stets auf eine gute Kühlung mit Kühlschmierstoff zu achten.

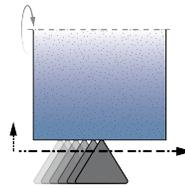


GÜNSTIGES ALTERNATIVES ABRICHTWERKZEUG

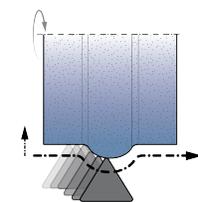
PKD- und CVDD-Abrichtplatten bieten viele Vorteile:

- Günstiger Preis
- Hoher Prozesssicherheit
- Vermeidung von Maschinenstillstand als „Backup-Abrichter“
- Überbrückung von Lieferzeiten für z.B. Formrollen
- Definition von Prozessen und für praktische Testzwecke
- PKD-Dreiecksplatten für konventionelle Schleifscheiben und keramisch gebundene CBN-Innenschleifkörper $< \varnothing 5$ mm
- CVDD-Dreiecksplatten für z.B. SG-Korund oder SiC

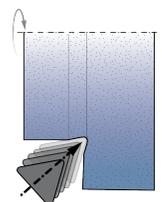
Zylindrisches
Abrichten



Profilabrichten



Einstechen
von Freistichen

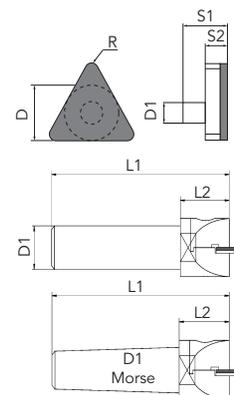


SOFORT „AB LAGER“ LIEFERBAR PKD- und CVDD-Abrichtplatten

| Form | D | Abmessungen | | | | |
|-------------|-----|-------------|------|-----|-------|--|
| | | D1 | S1 | S2 | R | |
| TNXX 0X0300 | 4,0 | 1,5 | 3,18 | 1,6 | 0,0 | |
| TNXX 0X0312 | 4,0 | 1,5 | 3,18 | 1,6 | 0,125 | |
| TNXX 0X0320 | 4,0 | 1,5 | 3,18 | 1,6 | 0,2 | |
| TNXX 0X0325 | 4,0 | 1,5 | 3,18 | 1,6 | 0,25 | |
| TNXX 0X0350 | 4,0 | 1,5 | 3,18 | 1,6 | 0,5 | |

Abrichtplatten-Halter

| Form | Größe | Abmessungen | | |
|----------|------------------|-------------|------|------|
| | | D1 | L1 | L2 |
| Zylinder | $\varnothing 8$ | 8,0 | 46,5 | 16,5 |
| Zylinder | $\varnothing 10$ | 10,0 | 46,5 | 16,5 |
| Zylinder | $\varnothing 12$ | 12,0 | 46,5 | 16,5 |
| Konus | MK 0 | MK 0 | 43,5 | 16,5 |
| Konus | MK 1 | MK 1 | 58,5 | 16,5 |



DR. KAISER
präzision durch diamant

DR. KAISER DIAMANTWERKZEUGE GmbH & Co. KG
Am Wasserturm 33 G – 29223 Celle – Germany
www.drkaiser.de

Hartmut Schulze
Produktbereich Verschleißschutz
Tel.: +49 5141 9386 1036
Hartmut.Schulze@drkaiser.de

