



Schleifen/Abrichten eines Düsenkörpers

Die Düsenkörper werden im Schrägeinstich geschliffen. Die erforderliche Oberflächengüte auf allen geschliffenen Flächen beträgt $R_z < 6,3 \mu\text{m}$. Durch die Verwendung einer R301-Profilrolle erhält man eine hohe Profilgüte und eine kurze Prozesszeit.

Anwendung

Werkstück	Düsenkörper
Kühlschmierstoff	Öl
Werkstückhärte	58 ... 63 HRC

Abrichten

Abrichtwerkzeug	Diamant-Profilrolle R301
Diamantierung	Natur-Diamant, gestreut Kanten verstärkt mit CVD
Radialer Vorschub	0,5 μm /Schl.-umdrehung
Abrichtmodus	Gleichlauf
Geschwindigkeitsverhältnis	qd = 0,8

Schleifen

Schleifscheibe	Konventionell
Schleifscheibengeometrie	450x50x127
Schnittgeschwindigkeit der Schleifscheibe	$v_c = 40 \text{ m/s}$
Vorschubgeschwindigkeit	$v_f = 70 \text{ mm/min}$
Zustellung	$f = 0,1 \text{ mm}$
Erreichte Oberflächengüte	$R_z < 6 \mu\text{m}$

